

## О Б Я В А ДО ЗАИНТЕРЕСОВАНИТЕ ЛИЦА И ОБЩЕСТВЕННОСТ

*На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за извършване на оценка на въздействието върху околната среда - ОВОС (ДВ бр.25/2003г., изм. ДВ бр. 3/2006г. доп. - ДВ, бр. 3 от 2011 г.),*

### **АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО „ОЛИВА”**

със седалище и адрес на управление: град Кнежа, област Плевен, ул. Марин Боев №1

## С Ъ О Б Щ А В А

на засегнатото население, че има инвестиционно предложение за: **„Проект за реконструкция на част от съществуващи силози за шрот в зона за пелетизация на шрот и люспа, към завод за маслена екстракция в УПИ II, кв 82 по ПУП /ЗРП/ на гр.П.Тръмбеш“**

### **Характеристика на инвестиционното предложение:**

**1. Резюме на предложението** - описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; посочва се дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение, или изменение на производствената дейност, предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив

#### **Предназначение и производствена програма**

Целта на проекта е функционалното разположение на **ОБОРУДВАНЕ ЗА ПЕЛЕТИРАНЕ НА ШРОТ ОТ МАСЛОДАЙНИ КУЛТУРИ И ПЕЛЕТИРАНЕ НА СЛЪНЧОГЛЕДОВА ЛЮСПА** със следните производителности:

- шрот от маслодайни култури – 360тона за 24часа.
- слънчогледова люспа – 96тона за 24часа.

#### **Организационно - производствена структура**

За осъществяване на производствения процес в базата за производство на пелети и съхранение ще се изпълняват следните основни и спомагателни дейности:

- доставка и входящ контрол на основни суровини
- дозиране и смесване на основни суровини
- пелетизация
- охлаждане
- складиране и съхранение на готова продукция

Разположението на оборудването е съобразено с възможностите на сградата, като са спазени изискванията за рационално използване на помещенията и оптимални транспортни връзки. Разположението на технологичното оборудване е във височина, като се използва транспортирането на самотек на суровините до получаването на готов продукт.

Светлата височина на производствените помещения е 3,20м. Осветлението в производствените помещения е естествено отвън от прозорците и има допълнително изкуствено осветление. Прозорците са отваряеми, за да се подсигурава чист въздух и температура подходяща за работния процес.

В производственото помещение, (пелетизация), подовете се предвиждат да се изпълнят от шлайфан бетон. Вратите в производствения сектор ще са метални, пожароустойчиви, димозащитни.

#### **Режим на работа и работен персонал**

Пелетизацията на шрот от маслодайни суровини и слънчогледова люспа се предвижда да се работи

на четири смени при 8-часов работен ден и петдневна работна седмица.

За осъществяването на работния процес са необходими двама работника на смяна, предимно мъже. Необходим персонал за цялото производство – 8 работника мъже.

### **Технологичен процес:**

#### **Пелетиране на шрот:**

##### **Приемане.**

Необходимата за пелетиране суровина се приема с помоща на ривер поз. 18, разположен на кота +20,95м., който е връзката между екстракцията и пелетизацията. Това транспортно съоръжение изсипва доставения материал в бункер поз. 36, използван за буферен съд на дозираща везна поз. 26, работеща на порций, разположена на кота +16,85м. Материала за пелетиране попада върху двупътна клапа, монтирана върху самата везна, която спомага за последователното запълване на двата мерителни съда на везната поз. 26. След претеглянето шрота, се подава на самотек в бункер поз. 19, разположен на кота +12,85м. необходим като буферен съд да събере доставения материал поне за половин час. Над този бункер се разполага отново двупътна клапа поз. 25, позволяваща разделянето на шрота и транспортирането и съхранението му в склада непелетизиран. Попадналият в бункера поз. 19, шрот се подава за предварително смесване и навлажняване в LL-миксер, разположен над самата гранул преса и куплиран с нея. Функцията на този миксер е да добави пара и вода (по избор) в подготвената за гранулиране суровина. Когато парата се абсорбира правилно, това спомага процесът на слепване, като създава добра спойка на продукта и действа като омокотител за фибрите. Допълнителната водна система включва спрей с атомен крайник в миксера за оптимална дистрибуция. Налагането на парата се поддържа постоянно в системата. Количеството на пара се контролира от ЕР клапа в зависимост от температурата в изходна тръба на подобрителя. Влагата от парата (и водата) има нужда от известно време, за да се абсорбира от шрота.

##### **Пелетиране:**

Пелетиращата преса, винаги е била перфектно решение при сложни спесификации, като високо съдържание на фибри, дърво или пелетиране на зърно. Коструирана, за да отговаря на сложни изисквания тя има способността да бъде приложена там където други не успяват.

Пелетирането се извършва с пелетираща преса поз. 14. Материалът подготвен за пелетиране преминава през гранулиращата глава и излиза на пелети от отвор под нея.

##### **Охлаждане:**

Охладителя поз. 8 е оборудван в горния си край с въртящата се клапа, която изпълнява функцията да спира въздуха от охладителя да преминава към гранул пресата. Охладителят се състои от вентилационна система с въртяща се клапа за отделяне на праха и вентилатор, който да циркулира въздуха.

Увеличава се охлаждането, за да приспособи охлаждането на пелетите при висока температура, ниска влажност и голям диаметър. Охладителят има механически разпределител, който ще създаде коничен слой на продукта, което дава възможност на фибрите да излязат от страната на охладителя. След охладителя, може да се използва сито, ако е необходимо да бъдат премахнати фибрите от крайния продукт. От там с помоща на елеваторите поз.2 и поз.3, гранулата се подава на два броя редлери разположени над бетонните клетки на кота +16,85м. В тези бетонни клетки става съхранението на гранулирания шрот.

#### **Пелетиране на слънчогледова люспа:**

##### **Приемане.**

Необходимата за пелетиране слънчогледова люспа се приема с помоща на редлер, разположен на кота +20,95м., който е връзката между люсачен цех и пелетизацията. Това транспортно съоръжение изсипва доставения материал в бункер поз. 37, използван за буферен съд на дозираща везна поз. 28, работеща на порций, разположена на кота +16,85м. Материала за пелетиране попада върху двупътна клапа, монтирана върху самата везна, която спомага за последователното запълване на двата мерителни съда на везната поз. 28. След претеглянето слънчогледовата люспа, се подава на самотек в бункер поз. 21, разположен на кота +12,85м., необходим като буферен съд да събере доставения

материал поне за половин час. Под бункера се монтира изваждащ шнек поз.22, необходим за дозиране на люспата върху чукова мелница поз.17, разположена на кота +8,85м. Там слънчогледовата люспа се смиля на прах и попада в пленум поз. 13, разположен на кота +4,88м., необходим за утаяване на така полученото брашно. Под пленума е монтиран шнек за изваждане на брашното и последващо подаване на шлюзов затвор поз.12. От там на самотек брашното се подава в петата на елеватор поз.10, който го изкачва на кота +20,95м., където се разполага миксер поз.34. Там става навлажняването на полученото брашно от слънчогледова люспа. Следващия процес е доозряване на материала, с необходимо време от 15мин. За набъбване на хидрофобната част и получаването на еднородна смес. Този процес се извършва в смесител поз.27 отново разположен на кота +20,95м.

#### **Пелетиране:**

Пелетирането се извършва с пелетираща преса поз. 20, разположена на кота +12,85м. Материалът подготвен за пелетиране преминава през гранулиращата глава и излиза на пелети от отвор под нея.

#### **Охлаждане:**

Охладителя поз. 15, се разполага на кота +8,85м и е оборудван в горния си край с въртящата се клапа, която изпълнява функцията да спира въздуха от охладителя да преминава към гранул пресата. Охладителят се състои от вентилационна система с въртяща се клапа за отделяне на праха и вентилатор, който да циркулира въздуха.

Увеличава се охлаждането, за да приспособи охлаждането на пелетите при висока температура, ниска влажност и голям диаметър. Охладителят има механически разпределител, който ще създаде коничен слой на продукта, което дава възможност на фибрите да излязат от страната на охладителя. След охладителя, се използва сито поз.9, разположено на кота +4,88м, от където отделения прах се подава на елеватор поз.10, а готовите гранули от слънчогледова люспа на елеватор поз.1. След ситото, чрез елеваторите поз.1 и поз.2, получените пелети се транспортират с редлер разположен на кота +20,95м., които отвежда готовите пелети до два броя метални силози разположени на бм. от съществуващият бетонен силос за шрот.

За контакти: офис град София - 02/ 962 90 71; факс: 02/ 962 90 70  
/телефон, факс/

Дата: 22.8.13  
.....  
.....

За „Олива“ АД:  
/М.Николов/

